

I. Opis przedmiotu zamówienia:

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje :

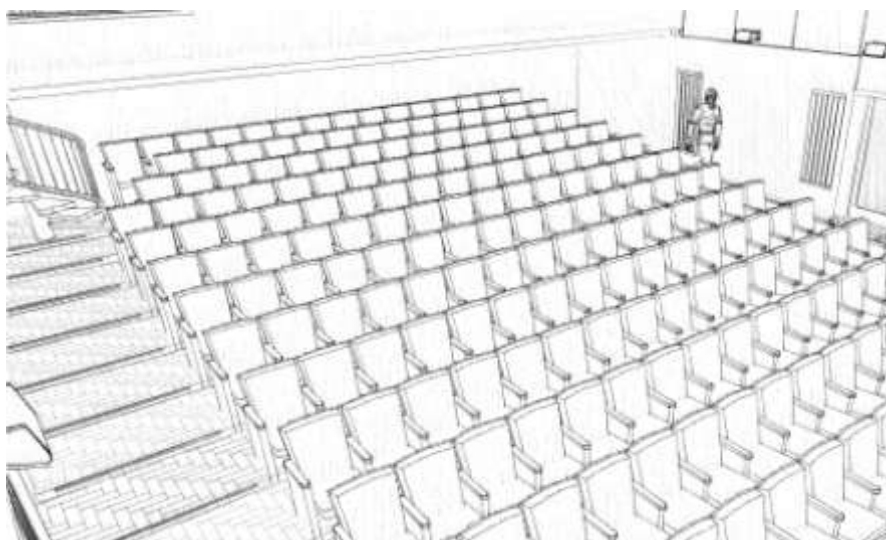
- dostawa 100 sztuk foteli (wraz z transportem);
- montaż 100 szt.

Fotele:

- ustawienie i montaż foteli zgodnie z załączoną koncepcją rozmieszczenia foteli;
- Wykonawca może dokonać pomiaru z natury sali koncertowej , celem określenia właściwego modułu i wymiarów fotela, aby rozmieszczenie (montaż) foteli spełniało obowiązujące wymagania p. poz. Koncepcja rozmieszczenia foteli poniżej.
- realizacja od rzędu I do VI –VII (100 szt.)
- wymiary fotela:
Fotele do sal koncertowych w obiciu tapicerskim o szerokości siedziska 45 cm , szerokości z podłokietnikami 57cm wysokości siedziska od płaszczyzny ruchu 44cm. Montowane na stopniu poprzedzającym (wysokość minus 8cm montowane na stopnicy wyższej).

KONCEPCJA rozmieszczenia foteli

- **ZAPROJEKTOWANO 13 RZĘDÓW FOTELE PO ŚREDNIO 16 FOTELE W RZĘDZIE .**
- **ŁĄCZNIE UZYSKANO 207 MIEJSC SIEDZĄCYCH.**



Zmiana foteli widowni – Fotele do sal koncertowych w obiciu tapicerskim o szerokości siedziska 45 cm , szerokości z podłokietnikami 57cm wysokości siedziska od płaszczyzny ruchu 44cm. Montowane na stopniu poprzedzającym (wysokość minus 8cm montowane na stopnicy wyższej)

Przykładowa wizualizacja: **Dobrano typ fotela SAUNDI producenta Martela.**



Część foteli z pulpitemi do pisania chowanymi w obudowy podłokietników. Z uwagi na istotny udział foteli w całości ustroju akustycznego (sposób montażu, typ materiałów, dźwięki przy składaniu i otwieraniu itp.) fotele muszą posiadać aktualne badania ITB pod kątem akustyki i ochrony p.poż.

- d) numeracja rzędów i foteli: wszystkie fotele numerowane; numeracja rzędów na boku skrajnego fotela; cyfry rzymskie; numeracja miejsc umieszczona na oparciu fotela, cyfry arabskie;
- e) materiały stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy powinny być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 07.07.1994 r. Prawo budowlane oraz jakościowym i gatunkowym określonym w SIWZ.
- f) rozkład i sposób zamontowania foteli musi spełniać wymogi aktualnych przepisów i norm, a w szczególności paragraf 261 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. nr 75 z 2002 r. poz. 690 ze zm.).
- g) fotele powinny być dopuszczone do użytkowania zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- h) kolor tapicerki – do ustalenia na etapie realizacji
- i) Zamawiający nie dopuszcza zastosowania w fotelach konstrukcji wykonanych z tworzyw sztucznych; płyty laminowanej; płyty wiórowej.
- j) Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble (fotele), które można ze sobą łączyć w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.
- k) Wykonawca dokona przekazania przedmiotu umowy wraz z niezbędnymi dokumentami na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego.
- l) Wykonawca wykona dokumentację powykonawczą wraz z kompletem niezbędnych certyfikatów, deklaracji, zgodności, kart gwarancyjnych.

- l) Wykonawca zapewni bezpłatny serwis gwarancyjny.
- m) Wszelkie prace muszą odbywać się w terminach uzgodnionych z Zamawiającym z uwagi na trwające prace remontowe sali koncertowej.
- n) Wymagania dotyczące zagospodarowania odpadów: odpady winny zostać zagospodarowane przez Wykonawcę zgodnie z ustawą z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21).
- o) Wymagany okres gwarancji udzielony przez Wykonawcę na wykonany przedmiot zamówienia powinien być nie krótszy niż 36 miesięcy od daty końcowego bezusterkowego odbioru przedmiotu zamówienia.

CPV: 39113100-8 fotele

3911200-5 siedziska teatralne

Zadanie dofinansowane ze środków finansowych Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego

Minimalne wymagania technologiczne w zakresie foteli widowiskowych

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli widowiskowych. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania foteli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych czy mdf
- pianek wykrawanych z bloku w tym CMHR
- Innego profilowania oparcia niż wskazane w SIWZ

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie badania oraz dokumenty. Certyfikaty mają być wystawione przez jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze, stronie www producenta).
2. W przypadku tkanin tapicerskich można do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin – **kolorystyka podlega uzgodnieniu z Zamawiającym na etapie realizacji umowy**.
3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania niżej określone.

Specyfikacja techniczna fotela widowskiego

Wymiary fotela: Głębokość fotela po złożeniu dopasowana do głębokości stopni - 45cm. Moduł fotela od 50 do 60cm. Docelowy moduł wykonawca foteli określi na podstawie pomiaru z natury. Fotele łączone między sobą, nie dopuszcza się podwajania podłokietników w celu zwiększenia modułu fotela ze względu na wymiar estetyczny Sali.

Boki fotela: stanowią konstrukcję nośną fotela, wykonane są ze sklejki oraz litego drewna osadzone na metalowych kształtownikach przytwierdzonych do podłogi. Do podłoża mocowane są prostopadle dwie części boczne, pełniące zarówno funkcję „nóg” jak i podłokietników fotela. Każda część boczna jest w kształcie graniastopłupa o podstawie niskiego prostokąta. Bok fotela występuje w formie monolitycznej wykonanej w całości z elementów drewnianych stanowiący podłokietnik i kleinowany.

Pianki fotela: Wszystkie pianki zastosowane w fotelu wykonane w technologii wtrysku do formy, formowane na zimno typu NWT o wysokiej gęstości, co istotny wpływ na komfort siedzenia, trwałość tych elementów oraz aspekt akustyczny fotela. Pianki posiadają udokumentowane badanie w zakresie wytrzymałości na ściskanie wg aktualnej normy PN-EN 12727:2004 wynoszące 150 000 cykli.

Oparcie fotela: obie części boczne połączone są z tyłu kubekowatym oparciem. Oparcie składa się z jednego bloku pianki formowanej w technologii wtrysku do formy formowanej na zimno. Ze względu na akustykę produktu tylna część oparcia posiada osłonę wykonaną ze sklejki o grubości 12mm. Grubość pianek oparcia od 40 do 45mm. Osłona oparcia powyżej podłokietnika jest wyraźnie szersza i nachodzi na bok fotela, tworząc z sąsiadującym oparciem szczelinę pomiędzy nimi maksymalnie 1,5cm. Fotel z uwagi na parametry akustyczne winien z przodu oparcia posiadać zarówno margines poziomy jak i pionowy.

Siedzisko: wykonane z jednego bloku pianki formowanej w technologii wtrysku do formy formowanej na zimno. Od spodu siedziska zamocowana jest sklejka osłonowa celem poprawienia właściwości akustycznych. Grubość pianek na siedzisku wynosi 65mm.

System składania siedziska: grawitacyjny, który składa się w sposób precyzyjny oraz cichy. System cechuje się bezawaryjnością oraz brakiem konieczności konserwacji. Nie dopuszcza się systemu sprężynowego jako systemu równoważnego za działanie, którego odpowiada sprężyna o określonej wytrzymałości.

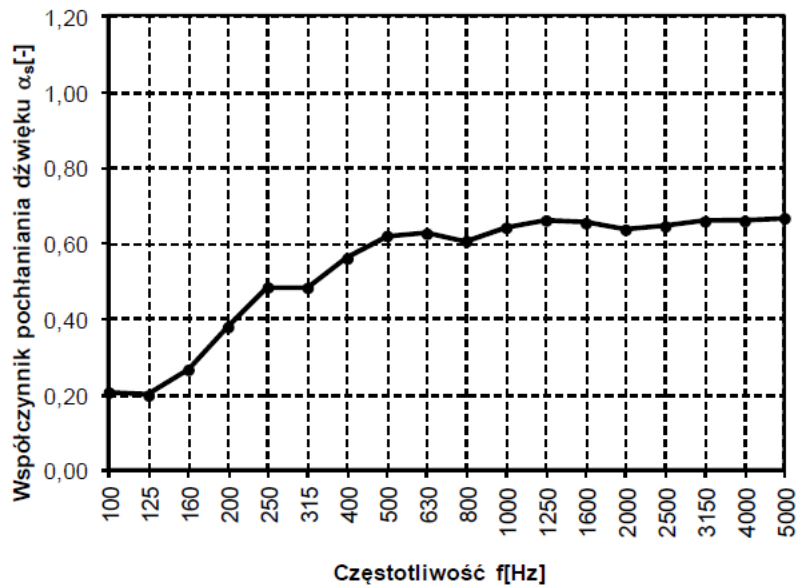
Tkanina – o udokumentowanej wytrzymałości na ścieranie 40 000 cykli w skali Martindale

- Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007 wydana przez akredytowane laboratorium,
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium,
- Atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny obejmujący wszystkie elementy fotela,
- Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 12727:2004
- Atest wytrzymałościowy pianek siedziska NWT na ściskanie wg normy PN-EN 12727:2004 na 150 000 cykli
- Badania odporności tapicerki na ścieranie na 40 000 cykli wg skali Martindale.
- Badanie akustyczne fotela wg normy ISO PN-EN 354:2005 wraz z dokumentacją zdjęciową, która jest integralną częścią badania

Dopuszczalna tolerancja w wynikach akustycznych 5%

f[Hz]	T ₁ [s]	T ₂ [s]	a _s	a _p
100	10,54	6,16	0,21	0,20
125	7,83	5,19	0,20	
160	7,39	4,50	0,27	
200	8,28	4,08	0,38	0,45
250	8,74	3,66	0,48	
315	8,57	3,64	0,48	
400	8,11	3,26	0,56	
500	7,28	2,94	0,62	0,60
630	7,36	2,93	0,63	
800	6,70	2,88	0,61	
1000	6,11	2,67	0,64	0,65
1250	5,62	2,54	0,66	
1600	4,59	2,32	0,65	
2000	4,06	2,20	0,64	0,65
2500	3,54	2,02	0,64	
3150	3,07	1,85	0,66	
4000	2,65	1,68	0,66	0,65
5000	2,23	1,50	0,67	

PN-EN ISO 11654:1999
Klasa pochłaniania: C
α_w=0,65



α_s Współczynnik pochłaniania dźwięku wg (PN-EN ISO 354:2005)

α_p Praktyczny współczynnik pochłaniania dźwięku wg (PN-EN ISO 11654:1999)

α_w Wskaźnik pochłaniania dźwięku wg (PN-EN ISO 11654:1999)

T₁, T₂ Czas pogłosu komory pustej, z próbką (PN-EN ISO 354:2005)

Wszelkie użyte nazwy handlowe w opisie przedmiotu zamówienia prosimy traktować jako informację uściślającą. Dopuszcza się użycie produktów równoważnych, co do ich jakości i docelowego przeznaczenia, oraz spełnianych funkcji i walorów użytkowych. Przez jakość należy rozumieć minimalne parametry urządzenia wskazanego z nazwy.

Pod pojęciem „minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe” zamawiający rozumie wymagania dotyczące materiałów lub urządzeń zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Posługiwanie się nazwami producentów/produktów ma wyłącznie charakter przykładowy. **Zamawiający**, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia, **dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych lub lepszych parametrach.**